



锂离子电池和锂离子电池储能箱 海运进口日本相关物流法规



提纲

重要说明：

1. 本材料只针对锂离子电池和锂离子电池储能箱海运进口日本业务，所有内容仅为東興物流株式会社自身理解，不对相关法规的认识正确与否作任何保证，也不对读者采取的任何相关行动的结果作任何保证。
2. 本材料版权为東興物流株式会社所有，任何用于商业行为的复制或使用必须征得東興物流株式会社的同意或者授权，请予理解有感。

1. 一般定义

2. 装船以前

3. 装船作业

4. 卸船以后

5. 比较汇总



1. 一般定义

1.1 锂离子电池

锂离子电池（或称锂电）是一种可充电电池，通过锂离子在电子导电固体中的可逆嵌入来储存能量。其特点在于能量比、能量密度和能量效率均高于其他类型可充电电池，且循环寿命和使用寿命更长。

锂离子电池因含有易燃电解质，可能引发火灾或爆炸危险。

根据国际海事组织制定的《国际海运危险货物规则》（以下简称国际危规），锂离子电池的危险品等级为9级。

根据联合国危险货物运输专家委员会制定的联合国危险货物编号（UN编号），不同种类的锂离子电池分别对应的联合国危险货物编号为3480/3481/3090/3091。





1. 一般定义

1.2 电池储能系统 (Battery Energy Storage System - Battery Container)

电池储能系统 (BESS, 俗称储能箱) 是一种集装箱化解决方案, 旨在存储和管理来自太阳能、风能等可再生能源的电力。BESS集装箱以成本效益高且模块化的方式实现能源存储, 可轻松运输并部署于各类地点。

电池储能系统配备了一个预安装的高质量集装箱外壳, 内含: 电池架、电池冷却系统、灭火系统 (主要为高压气体或气溶胶类型)、内部照明系统和接地系统。

储能箱国际危规危险品等级为9级。

储能箱联合国危险货物编号为3536。

经常采用的贸易条款是DAP。

主流尺寸: ISO 20' HC

重量: 35/45/50 吨



备注: 电池储能系统有很多更小规格, 由于不存在很多运输和储存限制, 因此不在本资料讨论范围内。



2. 装船以前

相关法规:

1. 国际海运危险货物规则 (IMDG Code)

2. 中华人民共和国海事局及各地分支机构的相关规定



2. 装船以前

2.1 相关法规：国际危规特殊条款 第188条 (SP188)

Cells and batteries offered for transport are not subject to other provisions of this Code if they meet the following:

1. For a lithium metal or lithium alloy cell, the lithium content is not more than 1 g, and for a lithium-ion or sodium-ion cell, the watt-hour rating is not more than 20 Wh;

(定义了锂电池危险品的成分含量)

2. For a lithium metal or lithium alloy battery, the aggregate lithium content is not more than 2 g, and for a lithium-ion or sodium-ion battery, the watt-hour rating is not more than 100 Wh. Lithium-ion and sodium-ion batteries subject to this provision shall be marked with the watt-hour rating on the outside case, except lithium-ion batteries manufactured before 1 January 2009;

(定义了锂电池危险品的成分含量)

3. Each lithium cell or battery meets the provisions of 2.9.4.1, 2.9.4.5, 2.9.4.6 if applicable and 2.9.4.7 or for sodium-ion cells or batteries, the provisions of 2.9.5.1, 2.9.5.5 and 2.9.5.6 shall apply;

4. Cells and batteries, except when installed in equipment, shall be packed in inner packagings that completely enclose the cell or battery. Cells and batteries shall be protected so as to prevent short circuits. This includes protection against contact with electrically conductive material within the same packaging that could lead to a short circuit. The inner packagings shall be packed in strong outer packagings which conform to the provisions of 4.1.1.1, 4.1.1.2, and



2.装船以前

2.1 相关法规：国际危规特殊条款 第188条 (SP188)

4.1.1.5;

(定义了锂电池的包装要求)

5. Cells and batteries when installed in equipment shall be protected from damage and short circuit, and the equipment shall be equipped with an effective means of preventing accidental activation. This requirement does not apply to devices which are intentionally active in transport (radio frequency identification (RFID) transmitters, watches, sensors, etc.) and which are not capable of generating a dangerous evolution of heat. When batteries are installed in equipment, the equipment shall be packed in strong outer packagings constructed of suitable material of adequate strength and design in relation to the packaging's capacity and its intended use unless the battery is afforded equivalent protection by the equipment in which it is contained;

(定义了装配锂电池的商品的包装要求)

6. Each package shall be marked with the appropriate lithium or sodium ion battery mark, as illustrated in 5.2.1.10;

Note: Packages containing lithium batteries packed in conformity with the provisions of part 4, chapter 11, packing instructions 965 or 968, Section IB of the ICAO Technical Instructions for the Safe Transport of Dangerous Goods by Air that bear the mark as shown in 5.2.1.10 (lithium battery mark) and the label shown in 5.2.2.2.2, Model No. 9A shall be deemed to meet the provisions of this special provision.

This requirement does not apply to:



2.装船以前

2.1 相关法规：国际危规特殊条款 第188条 (SP188)

1. packages containing only button cell batteries installed in equipment (including circuit boards); and
2. packages containing no more than four cells or two batteries installed in equipment, where there are not more than two packages in the consignment.

When packages are placed in an overpack, the lithium or sodium battery mark shall either be clearly visible or be reproduced on the outside of the overpack and the overpack shall be marked with the word “OVERPACK”. The lettering of the “OVERPACK” mark shall be at least 12 mm high;

(定义了装配锂电池的商品包装要求,特别是不适用商品)

7. Except when cells or batteries are installed in equipment, each package shall be capable of withstanding a 1.2 m drop test in any orientation without damage to cells or batteries contained therein, without shifting of the contents so as to allow battery to battery (or cell to cell) contact and without release of contents; and

(定义了锂电池跌落试验即UN38.3认证的必要性)

8. Except when cells or batteries are installed in or packed with equipment, packages shall not exceed 30 kg gross mass. As used in this special provision “equipment” means apparatus for which the cells or batteries will provide electrical power for its operation.

As used above and elsewhere in this Code, “lithium content” means the mass of lithium in the anode of a lithium metal or lithium alloy cell.



2.装船以前

2.1 相关法规：国际危规特殊条款 第188条 (SP188)

Separate entries exist for lithium metal batteries and lithium-ion batteries to facilitate the transport of these batteries for specific modes of transport and to enable the application of different emergency response actions.

A single cell battery as defined in part III, subsection 38.3.2.3 of the Manual of Tests and Criteria is considered a “cell” and shall be transported according to the requirements for “cells” for the purpose of this special provision.

(做了一些特殊事项说明)



2.装船以前

2.2 相关法规：国际危规特殊条款 第376条 (SP376)

.....,

Cells and batteries shall be packed in accordance with packing instructions P908 of 4.1.4.1 or LP904 of 4.1.4.3, as applicable.

Cells and batteries identified as damaged or defective and liable to rapidly disassemble, dangerously react, produce a flame or a dangerous evolution of heat or a dangerous emission of toxic, corrosive or flammable gases or vapours under normal conditions of transport shall be packed and transported in accordance with packing instruction P911 of 4.1.4.1 or LP906 of 4.1.4.3, as applicable. Alternative packing and/or transport conditions may be authorized by the competent authority.

Packages shall be marked "DAMAGED/DEFECTIVE" in addition to the proper shipping name, as stated in 5.2.1.

The transport document shall include the following statement "Transport in accordance with special provision 376".

If applicable, a copy of the competent authority approval shall accompany the transport.

(对已损坏或有缺陷的锂电池包装和外部标识进行了进一步规定)

资料来源：International Maritime Dangerous Goods Code Amendment 42-24

Sunrise Logistics Company Limited Japan



2.装船以前

2.3 相关法规：国际危规特殊条款 第377条 (SP377)

Lithium metal, lithium ion and sodium ion cells and batteries and equipment containing such cells and batteries transported for disposal or recycling, either packed together with or packed without non-lithium or non-sodium ion batteries, may be packaged in accordance with packing instruction P909 of 4.1.4.1.

These cells and batteries are not subject to the requirements of section 2.9.4 or 2.9.5.

Packages shall be marked “LITHIUM BATTERIES FOR DISPOSAL”, “SODIUM ION BATTERIES FOR DISPOSAL”, “LITHIUM BATTERIES FOR RECYCLING”, or “SODIUM ION BATTERIES FOR RECYCLING”, as appropriate.

Identified damaged or defective batteries shall be transported in accordance with special provision 376.

The transport document shall include the following statement: “Transport in accordance with special provision 377”.

(对出于处置或回收目的运输的锂电池包装和外部标识进行了进一步规定)



2.装船以前

2.4 相关法规：国际危规特殊条款 第389条 (SP389)

This entry only applies to lithium-ion batteries or lithium metal batteries installed in a cargo transport unit and designed only to provide power external to the cargo transport unit. The lithium batteries shall meet the requirements of 2.9.4.1 to .7 and contain the necessary systems to prevent overcharge and overdischarge between the batteries.

The batteries shall be securely attached to the interior structure of the cargo transport unit (e.g. by means of placement in racks, cabinets, etc.) in such a manner as to prevent short circuits, accidental operation, and significant movement relative to the cargo transport unit under the shocks, loadings and vibrations normally incident to transport. Dangerous goods necessary for the safe and proper operation of the cargo transport unit (e.g. fire-extinguishing systems and air-conditioning systems), shall be properly secured to or installed in the cargo transport unit and are not otherwise subject to this Code. Dangerous goods not necessary for the safe and proper operation of the cargo transport unit shall not be transported within the cargo transport unit. The batteries inside the cargo transport unit are not subject to marking or labelling requirements.

The batteries inside the cargo transport unit are not subject to marking or labelling requirements. The cargo transport unit shall display the UN number in accordance with 5.3.2.1.2 and be placarded on two opposing sides in accordance with 5.3.1.1.2."

(对储能箱和储能箱外部标识进行了进一步规定)

资料来源：International Maritime Dangerous Goods Code Amendment 42-24



3. 装船作业

相关法规:

1. 国际海运危险货物规则 (IMDG Code)
2. 中华人民共和国海事局及各地分支机构的相关规定
3. 实际承运船东的船舶积载规定



3. 装船作业

3.1 相关法规：锂离子电池船舶积载要求

1. 根据最新版国际危规要求，锂离子电池可以根据船东安排装在甲板上或者船舱内。
(IMDG Code (Amendment 42-24) 2024 EDITION, Appendix 1, Part 3 – Dangerous Goods List, special provisions and exceptions (Annex 8, page 757))

Category A (无论甲板上还是甲板下均可)
SW19 (对适用于特殊条款第376条和377条的已损坏或有缺陷的锂电池，适用 **Category C** (旅客船) 的装载要求，除非是短途国际运输。)

UN No.	Proper shipping name (PSN)	Class or division	Subsidiary hazard(s)	Packing group	Special provisions	Limited and excepted quantities provisions		Portable tanks and bulk containers			EmS	Stowage and handling	Segregation	
						Limited quantities	Excepted quantities		Tank instructions	Provisions				
(1)	(2) 3.1.2	(3) 2.0	(4) 2.0	(5) 2.0.1.3	(6) 3.3	(7a) 3.4	(8) 3.5	(9) 3.6	(12) 3.7	(13) 4.2.5 4.3	(14) 4.2.5	(15) 5.4.3.4 7.8	(16a) 7.1 7.3–7.7	(16b) 7.2–7.7
3480	LITHIUM ION BATTERIES (including lithium ion polymer batteries)	9	–	–	188 230 310 348 376 377 384 387	0	–	–	–	–	–	F-A, S-I	Category A SW19	–

2. 实际承运船东的船舶积载规定。

资料来源：International Maritime Dangerous Goods Code Amendment 42-24



3. Shipped on Board

3.2 相关法规：锂离子电池储能箱的船舶积载要求

1. 根据最新版国际危规要求，锂离子电池储能箱必须装在甲板上。

(IMDG Code (Amendment 42-24) 2024 EDITION, Appendix 1, Part 3 – Dangerous Goods List, special provisions and exceptions (Annex 8, page 792))

Category D (只能积载在甲板上)

SW1 (远离热源)

SW2 (远离生活区)

UN No.	Proper shipping name (PSN)	Class or division	Subsidiary hazard(s)	Packing group	Special provisions	Limited and excepted quantities		Portable tanks and bulk containers			EmS	Stowage and handling	Segregation
						Limited quantities	Excepted quantities	Tank instructions	Provisions				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7a)	(7b)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16a)	(16b)
	3.1.2	2.0	2.0	2.0.1.3	3.3	3.4	3		4.2.5 4.3	4.2.5	5.4.3.4 7.8	7.1 7.3-7.7	7.2-7.7
3536	LITHIUM BATTERIES INSTALLED IN CARGO TRANSPORT UNIT lithium ion batteries or lithium metal batteries	9	–	–	389	0	E	–	–	–	F-A, S-I	Category D SW1 SW2	–

2. 实际承运船东的船舶积载规定。



4. 卸船以后

相关法规:

1. 日本重大件公路运输法规:

1.1 道路法(国土交通省道路局)

1.2 道路交通法 (警察庁(警視庁・道府県警察))

1.3 道路運送車両法 (国土交通省自動車局(運輸局))

2. 消防法

主要是明确了针对危险货物作业和储存的相关规定，和本研究相关的就是针对锂离子电池的储存保管和储能箱的堆放要求。



4. 卸船以后

4.1 相关法规：公路运输法规

日本重大件公路运输法规简要归纳

管理者	道路法车辆限制令 国土交通省道路局（地方整備局）	道路交通法 警察庁・道府県警察	道路运输车辆安全标准 国土交通省車両局（運輸局）
长	装载货物的状态下限长 12米	1. 货物突出部分不得超过车辆总长的10% 2. 牵引其他车辆的情况下全长不得超过25米	1. 车辆全长不超过12米 2. 半挂车的情况下从联轴器中心到车辆尾端的距离不超过12米 3. 拖拉机的情况下车辆全长不超过12米
宽	装载货物的状态下限宽2.5米	货物宽度不得超过车辆宽度	限宽2.5米
高	装载货物的状态下限高 3.8 米 (指定道路限高4.1米)	装载货物的状态下限高 3.8 米 (指定道路限高4.1米)	车辆限高3.8米
总重量	1. 高速公路和重量指定道路限重 25吨，其他道路统一限重20吨 2. 对于厢式货车等半挂车以及全挂车，根据最远轴距分为以下情况 ① 重量指定道路限重25-27吨 ② 其他道路限重24-27吨	1. 无特殊规定 最大载货量符合安全标准（如车辆检验证书所示） 2. 对于半挂车无特殊规定	1. 车辆重量+乘员重量（每人约55公斤）+最大载货量根据车长以及轴距的不同限重20-25吨 2. 对于半挂车，根据从联轴器中心到车辆后轴的距离的不同限重20-28吨
车辆运行	持有特殊车辆许可证的车辆可以通行。紧急车辆和用于救灾的车辆不受《车辆限制令》的约束	在持有超限许可证和超限牵引许可证的前提下，超过最大有效载荷能力的车辆可以通行	超过安全标准限值的车辆获得认证后可以作为放宽标准车辆通行

资料来源：1. Japan Trucking Association；2. Handbook of Special Traffic Application



4. 卸船以后

4.1 相关法规：公路运输法规

重量指定道路：

在高速汽车国道、一般国道、其他道路（县道、市町村道等）或者道路管理者指定重量的，总重量25吨以下的车辆可以自由行驶的道路。

高度指定道路：

道路法（车辆限制令）规定的车辆最高限度，或由道路管理者指定的在装载货物的状态下，高达4.1米以下的车辆可以自由行驶的道路。

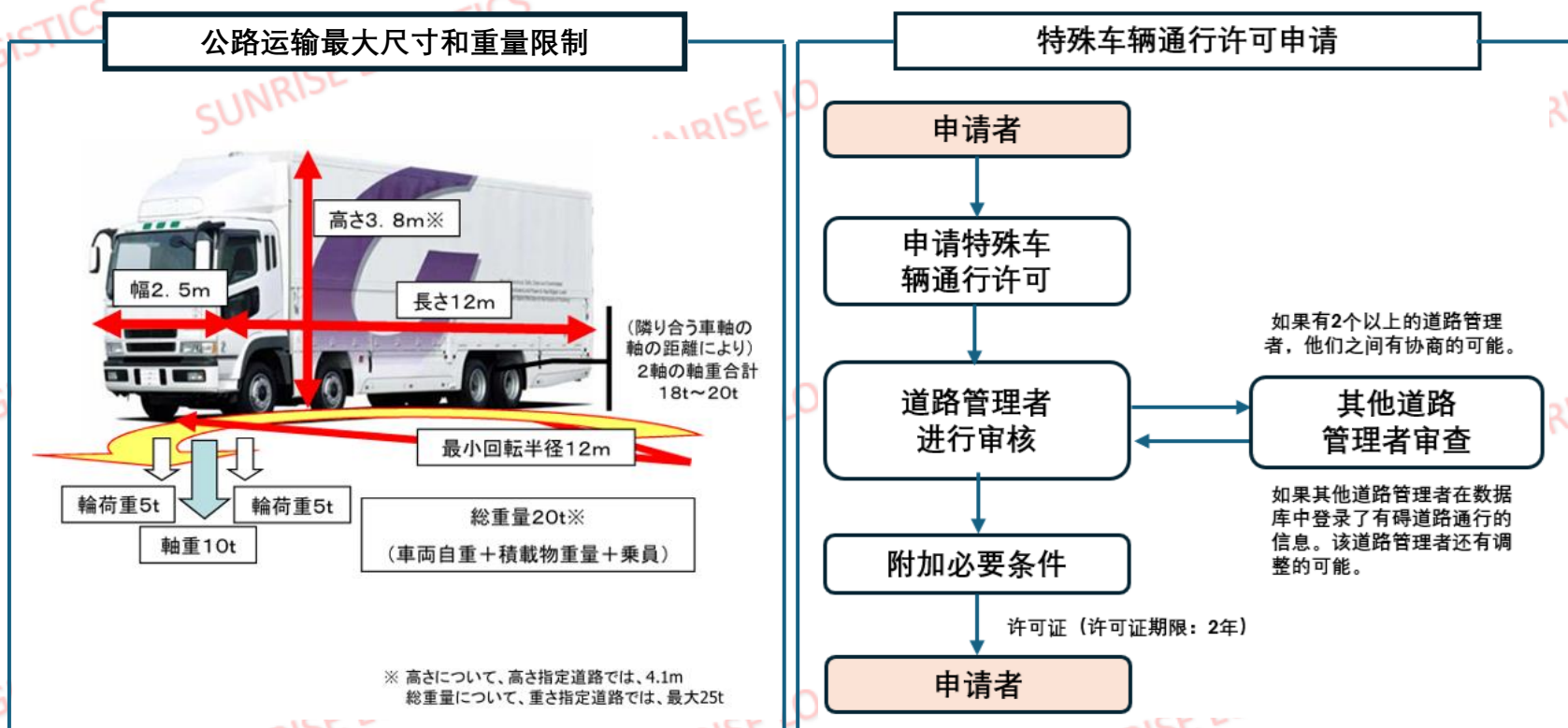
		最大限值
尺寸	宽度	2.5 米
	长度	12.0 米
	高度	3.8 米 (高度指定道路是4.1米)
	最小转弯半径	12.0 米
重量	总重量	20.0 吨 (高度公路或者其他重量指定道路25.0吨)
	轴重	10.0 吨
	轴重和相邻轴间距	18.0 吨：相邻轴距不超过1.8米
		19.0 吨：相邻轴距不超过1.3米，并且相邻轴距的每根轴重不超过9.5吨
		20.0 吨：相邻轴距不超过1.8米
	轮胎承重	5.0 吨

资料来源：1. Japan Trucking Association；2. Handbook of Special Traffic Application

4. 卸船以后

4.1 相关法规：公路运输法规

特种车辆通行许可申请：



资料来源：重要物流道路制度における国際海上コンテナ車の運用について 平成30年5月国土交通省道路局



4. 卸船以后

4.2 相关法规：消防法 – 第4类第2石油子类

现行有效的《消防法》（FSA）自2025年6月1日起实施。主要是明确了针对危险货物作业和储存的相关规定。日本消防法定义了六类危险货物。

類別	性質	类别	性质
第1類	酸化性固体	1	酸性物质
第2類	可燃性固体	2	可燃固体
第3類	自然発火性物質 及び禁水性物質	3	自燃物质 遇水燃料物质
第4類	引火性液体	4	可燃液体
第5類	自己反応性物質	5	自我反应物质
第6類	酸化性液体	6	酸化性液体

锂离子电池有多种类型，和危险货物相关的指定数量根据电解质的成分而异。一般锂离子电池中使用的大多数电解质都属于**第4类第2石油子类（燃点为21至70摄氏度）**，因为电解质的燃点约为**40摄氏度**。

资料来源: 昭和二十三年法律第百八十六号 消防法令和7年6月1日 施行 別表第一（第二条、第十条、第十一条の四関係）



4. 卸船以后

4.2 相关法规：消防法 - 指定数量

指定数量是指消防法规定的危险物品的量，这个数量是危险物品限制的基准。危险性越高的物品指定数量越少，即使是少量也会成为消防法的限制对象。

锂离子电池或者锂离子电池储能箱中的电解液指定数量为1,000升。

如果锂离子电池或者存放在一定范围内的锂离子电池中的电解液容量合计超过了1,000升，那么这些货物就适用于消防法。

如如果锂离子电池或者存放在一定范围内的锂离子电池中的电解液容量合计在200升至1,000升之间，这些货物就不适用于消防法，但是仍然必须遵守所在市县镇的当地规定，并向当地消防署备案。

资料来源：総務省消防庁《現行の消防法令の基準について》（資料1-9）released on Feb.17th, 2024

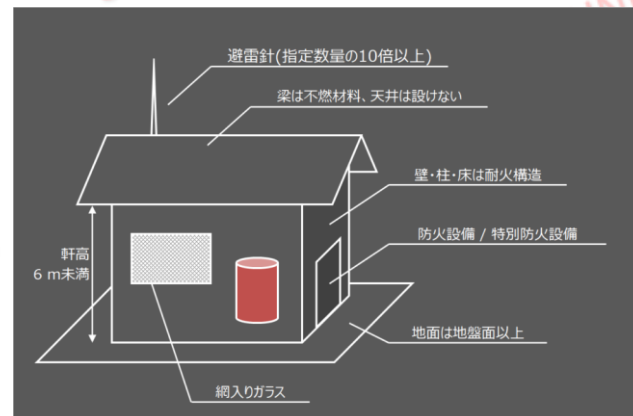


4. 卸船以后

4.2 相关法规：消防法 - 危险品仓库要求

针对独立危险品仓库的相关要求：

1. 保持与住宅10米、与学校和医院30米以上的距离。
2. 在设施周围设置0米～15米以上的空地。
3. 高度不超过6m的平房建筑，地面应设置在地基面以上。
4. 设施的地板面积应在1,000m²以下。
5. 设施的墙壁、柱子及地板均为耐火结构，为了防止火势蔓延，除了仓库出入口以外均需要使用耐火材料制作。指定数量10倍以下的设施可以用不燃材料建造。
6. 屋顶应采用轻量的不燃材料并使用防爆构造建造。
7. 在窗户及出入口设置防火设备的同时，出入口应设置自动关闭的特定防火设备。
8. 窗户或出入口的玻璃应为钢化玻璃。
9. 处理液体危险物设施的地板应采用防渗结构，同时适当倾斜，并设置液体收集和储存装置。
10. 设施应设置采光、照明和通风设备。设置在可燃性蒸汽滞留范围内的电气设备应采用防爆结构。
11. 指定数量的10倍以上的设施应设置避雷设备。



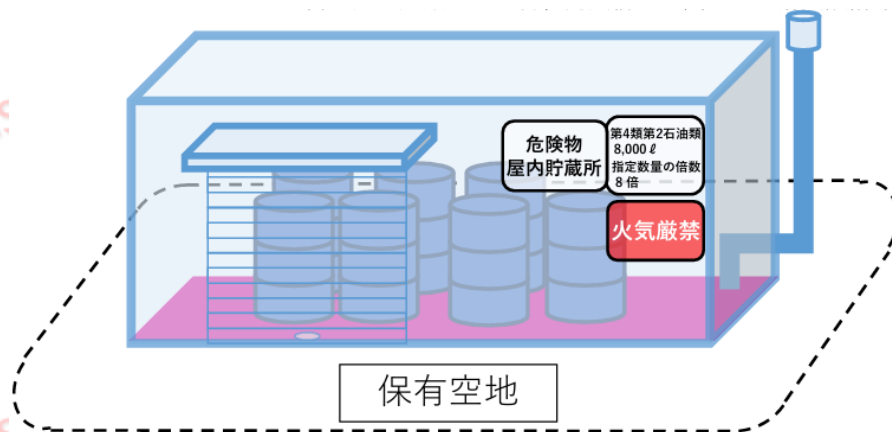
资料来源：総務省消防庁《現行の消防法令の基準について》（資料1-9）released on Feb.17th, 2024



4. 卸船以后

4.2 相关法规: 消防法 - 危险品仓库要求

单层仓库	一旦火灾发生, 所有压力可以通过屋顶释放。
高度不超过6米	一般的灭火器或者灭火装置的最大有限高度是6米。
面积小于1,000平方米	压缩火灾及其蔓延的影响。同时考虑到消防车的晒水范围基本是31-32米。
周边至少留有3米空间	防止火灾蔓延。



资料来源: リチウムイオン蓄電池を貯蔵する屋内貯蔵所の 面積、階数、軒高制限の見直し released by Fire and Disaster Management Agency, Japan on Dec. 13th., 2021



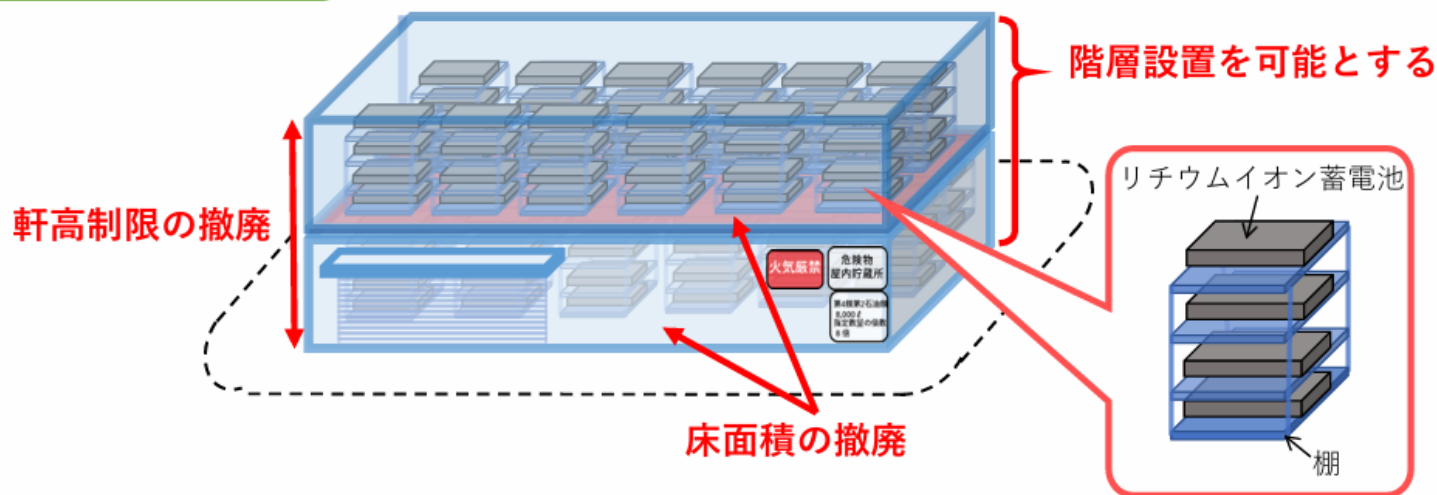
4. 卸船以后

4.2 相关法规: 消防法 - 放宽存放车用锂离子电池危险品仓库的要求

1. 与住宅保持10米的距离, 与学校和医院等保持30米的距离。
2. 仓库高度限制将取消。
3. 取消仓库建筑层数限制。
4. 取消对仓库建筑面积的限制。

要望のイメージ

一棟全て屋内貯蔵所

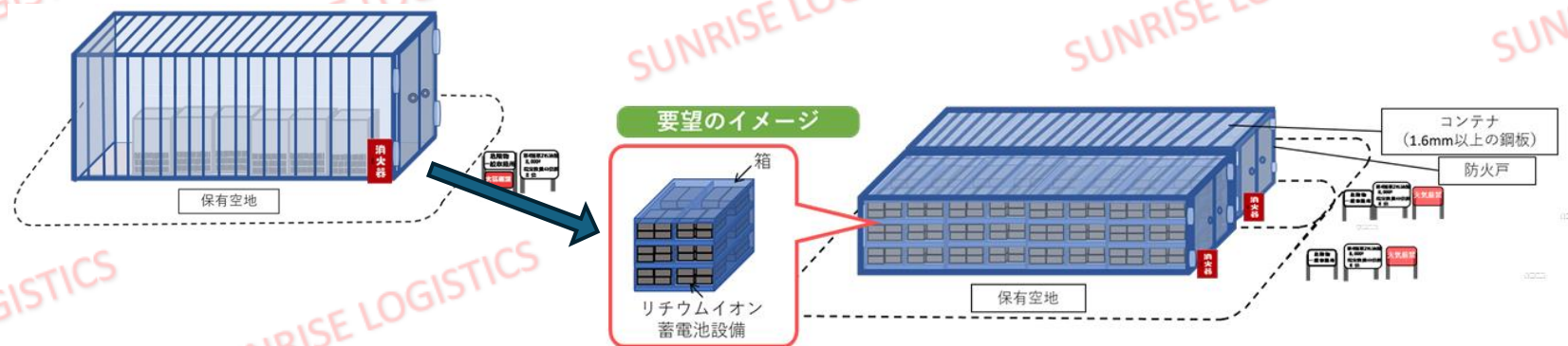


资料来源: リチウムイオン蓄電池を貯蔵する屋内貯蔵所の 面積、階数、軒高制限の見直し released by Fire and Disaster Management Agency, Japan on Dec. 13th., 2021

4. 卸船以后

4.2 相关法规：消防法-放宽存放储能箱场地的要求

当前要求	放宽后要求	政策考虑因素
和住宅与学校等保持距离	和住宅与学校等保持距离（同）	便于灭火和防止火灾蔓延
指定数量10倍以下，保持3米距离	指定数量超过10倍以上保持3米距离即可	
指定胡亮10倍以上，保持5米距离		
储能箱之间保持足够空间	储能箱之间不需要保持距离	
防渗地基，并适当倾斜，设置液体危险品的收集和储存装置	今后不作要求	防止液体危险的大范围流动
周围设置0.15米高的围栏	周围设置0.15米高的围栏（同）	防止可燃气体燃烧
电气设备必须附带防爆装置	今后不作要求	
配置能力较高的灭火装置	普通灭火器即可	
		有义务配置有限的灭火装置



资料来源：リチウムイオン蓄電池に係る危険物規制に関する検討報告書 released on March 2024



4. 卸船以后

4.2 相关法规：消防法-放宽存放储能箱场地的要求

指定数量的计算方式被放宽：

如果仅使用普通包装而不使用集装箱：



指定数量 = 1,000 升
必须使用危险品仓库

第4类第2石油子类

如果使用1.6毫米钢板以上建造的集装箱：



指定数量 = 199 升
可以使用一般仓库

第4类第2石油子类

结果是储能箱内的电解液指定数量计算得到放宽，同样面积可以堆放更多的储能箱。

资料来源：リチウムイオン電池保管の法規制とは？危険物倉庫なしでも保管できる？最新の消防法を解説 Updated on Sep.2nd., 2025.



4. 卸船以后

4.3 相关法规：高压气体钢瓶检测

如果使用高压气体灭火器，那么只能在申请高压气体钢瓶检测以后才能完成进口清关。



文字サイズ 小 中 大 背景色 白 青 黄 黒

採用情報 ISO審査センター English
会員登録の変更はこちら ECサイト

会員ログイン お問い合わせ



ホーム > 高压ガス保安法・液化石油ガス法の行政手続き > 高压ガス保安法の行政手続き > 高压ガス輸入の申請手続き

高压ガス保安法・液化石油ガス法の行政手続き

高压ガス保安法の行政手続き

- 高压ガスの製造に係る申請手続き
- 高压ガスの貯蔵に係る申請手続き
- 高压ガスの販売に係る申請手続き
- 特定高压ガス消費者の申請手続き
- 高压ガス輸入の申請手続き

高压ガス輸入の申請手続き

高压ガスの輸入の申請手続きを説明します。

高压ガス輸入検査申請

高压ガスを輸入した者は、輸入をした高压ガス及び容器について、陸揚げ地の都道府県知事が行う輸入検査を受け、輸入検査技術基準に適合していると認められた後でなければ、移動してはなりません^{※1}（法第22条）。

高压ガス保安協会^{※2}や指定輸入検査機関が行う輸入検査を受け、その旨を都道府県知事に届け出た場合は、都道府県知事が行う輸入検査を受けることが免除されます（法第22条第1項ただし書）。

なお、次の場合は、輸入検査の対象外です（法第22条第1項ただし書）。

- 船舶から導管により陸揚げして高压ガスの輸入をする場合
- 省令で定める自動車用エアバッグ発生器内の高压ガス、自動車燃料装置用容器内の高压ガス等の輸入をする場合^{※3}

※1「移動できない」は、輸入検査前に行われる船舶や航空機からの荷役作業に伴う移動等、輸入検査を行う上で必要不可欠な移動については認められています（法第22条関係通達）。

※2 高压ガス保安協会は、現在、輸入検査を実施していません。

※3 関係通達「高压ガスを封入した緩衝装置等に係る輸入の通関の際における取扱いについて」

より良いウェブサイトにするためにみなさまのご意見をお聞かせください



5. 比较汇总

项目	锂离子电池 锂金属电池	装配锂离子电池 或者锂金属电池的设备	锂离子电池储能箱
国际危规危险品等级	Class 9	Class 9	Class 9
危险品联合国编号	3480 3090	3481 3091	3536
船舶积载要求	没有特殊要求	没有特殊要求	甲板上
海运集装箱类型	COC	COC	SOC 20HQ
重量	21,600KGS/20GP 25,680KGS/40HC	单个锂离子电池或者锂金属电池重量不超过30公斤	35,000 KGS 45,000KGS 50,000KGS
必备文件	安全技术说明书 UN 38.3 检测报告	安全技术说明书 UN 38.3 检测报告	安全技术说明书
日本公路运输	视为非危险品安排	视为非危险品安排	视为非危险品安排
消防法分类	第4类第2石油子类	第4类第2石油子类	第4类第2石油子类
日本当地储存要求	1. 与住宅和学校医院保持距离；2. 周边保持足够的消防间隔；3. 在储能箱堆存区设置明显标记；4. 配置有效的灭火器材。		

备注：锂电池只有在电池单元功率超过20瓦或者电池组功率超过100瓦时，或者电池单元中的锂金属超过1克或者电池组中的锂金属超过2克时，才被视为危险货物处理。

感谢您的理解和支持!

如果对本材料的内容有任何疑问和建议，请随时联系我们。

東興物流株式会社

东京都中央区入船3-1-4 S.R大楼5楼

电话：+81-3-5825-4396

电子邮箱：contact-us@sunriselogi.com

或

上海盛芮思物流有限公司

上海市虹口区四川北路1318号盛邦国际大厦2005室

电话：+86-21-5508-0132

电子邮箱：wuyuan@sunriselogi.sh.cn

東興物流株式会社

[Https://www.sunriselogi.com](https://www.sunriselogi.com)